

Hyosung Polyketone M630A

聚酮（脂肪族）

Hyosung Corporation

产品说明

Hyosung Polyketone M630A

High viscosity grade for injection molding & extrusion (Natural color)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性 粘度,高

外观 自然色

加工方法 挤出 注射成型

物理性能 额定值 单位制 测试方法

比重 1.24 g/cm³ ASTM D792

熔流率(熔体流动速率) (240°C/2.16 kg) 6.0 g/10 min ASTM D1238

收缩率 - 流动 1.8 到 2.0 % ASTM D955

吸水率 (平衡, 23°C, 60% RH) 0.50 % ASTM D570

硬度 额定值 单位制 测试方法

洛氏硬度 (R 级) 107 ASTM D785

机械性能 额定值 单位制 测试方法

抗张强度 (23°C) 60.8 MPa ASTM D638

伸长率 (断裂, 23°C) > 300 % ASTM D638

弯曲模量 (23°C) 1570 MPa ASTM D790

弯曲强度 (23°C) 60.8 MPa ASTM D790

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23°C) 177 J/m ASTM D256

热性能 额定值 单位制 测试方法

载荷下热变形温度 ASTM D648

0.45 MPa, 未退火 210 °C ASTM D648

1.8 MPa, 未退火 105 °C ASTM D648

熔融温度 220 °C ASTM D1525

电气性能 额定值 单位制 测试方法

体积电阻率 1.0E+15 ohms-cm ASTM D257

介电强度 17 kV/mm ASTM D149

可燃性 额定值 单位制 测试方法

UL 阻燃等级 HB UL 94