

Hyosung Polyketone M230A

聚酮（脂肪族）

Hyosung Corporation

产品说明

Hyosung Polyketone M230A

Low viscosity grade for high flow injection molding (Natural color)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 021-58958519

邮箱: sales@su-jiao.com

地址: 上海市奉贤区联合北路215号

基本信息

特性	低粘度	流动性高
外观	自然色	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.24	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (240°C/2.16 kg)	150	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	1.8 到 2.0	%	ASTM D955
吸水率 (平衡, 23°C, 60% RH)	0.45	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	102		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (23°C)	49.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 23°C)	> 25	%	ASTM D638
弯曲模量 (23°C)	1270	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (23°C)	49.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	49.0	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	100	°C	ASTM D648
熔融温度	220	°C	ASTM D1525
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
介电强度	20	kV/mm	ASTM D149
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94